

# RESEMFLOOR 2K S280



## RIVESTIMENTO EPOSSIDICO AUTOLIVELLANTE SOLVENT FREE

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento epossidico bicomponente formulato a base di resine epossidiche in combinazione di indurenti, con contenuto di cariche minerali ad alta resistenza, per la realizzazione di verniciature ad alto spessore, impermeabili facilmente pulibili. Il prodotto, caricato con quarzite trova applicazione per la realizzazione di sistemi multistrato autolivellanti.

Disponibile nella colorazione standard di cartella e RAL.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Il prodotto ha caratteristiche di:

- Ottima flessibilità.
- Elevata resistenza meccanica ed all'usura.
- Elevata resistenza al traffico con ruote gommate.
- Buona resistenza chimica, alle soluzioni acide ed alcaline, ai detergenti, a olii e grassi, a carburanti.
- Impermeabilità.
- Facilità di pulizia e bassa presa di sporco.
- Finitura lucida.

### IMPIEGO

Il prodotto trova impiego per:

- la realizzazione di pavimentazioni multistrato autolivellanti di industrie meccaniche, depositi e magazzini, industrie chimiche, parcheggi multipiano ed hangar, conferendo alle tessa caratteristiche di elevata resistenza al transito di mezzi gommati, all'usura, al contatto di soluzioni sia acide che alcaline.
- per la verniciatura impermeabile di canaline e vasche.

### DATI TECNICI

*I dati di fornitura se non diversamente specificato sono ai colori cartella standard*

Dato tecnico	Valore
LEGANTE	Epossidico
COLORE Resina componente A	Colori standard e Cartella RAL
COLORE Indurente componente B	Trasparente
Aspetto (Componente A)	Liquido denso colorato
Aspetto (Componente B)	Liquido paglierino
ODORE	Caratteristico
DENSITA' Resina componente A	1390 ± 2% Kg/l
DENSITA' Indurente componente B	1030 ± 2% Kg/l
RESA TEORICA	Ca 200 / 300 gr/mq per rivestimenti a rullo Ca 900 gr/mq di prodotto additivato + 900 gr/mq di sabb per mm di spessore. Questi consumi sono teorici e non tengono conto di eventuali sfridi di materiale dovuti irregolarità superficiali del supporto, livellamenti, ecc
RESIDUO IN SECCO %	96% ± 2% g/l

*Rapporto di miscela*

COMPONENTE A (resina)	100		
COMPONENTE B (resina)	25		
<i>Tempi di essiccazione</i>			
POT-LIFE a 20° C (tempo utile di lavorazione)	45 – 50 minuti		
INTERVALLO DI RICOPERTURA a 20° C	12 ore massimo		
PEDONABILE a 20° C	48 ore		
INDURIMENTO COMPLETO a 20° C	8/10 giorni		
RESISTENZA A COMPRESSIONE	> 85 MPa	EN 13892 - 2	
RESISTENZA A FLESSIONE	> 30 MPa	EN 13892 - 2	
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	> 100 mg	EN ISO 5470-1 Mola H22, 1000 g, 1000 giri	
RESISTENZA ALL'USURA BCA	0 µM	EN 13892 - 4	
RESISTENZA ALL'URTO	20 N - m	EN ISO 6272	
	Miscela di idrocarburi	Classe I	
	Acido solforico 20%	Classe I e II	EN 13529
RESISTENZE CHIMICHE	Idrossido sodico 20%	Classe I e II	
	Tensioattivi	Classe I e II	
RIDUZIONE RUMORE	Buona		
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+ 15° C - + 35° C		
UMIDITA' RELATIVA	+ 35° C - + 75° C (attenzione alla condensazione durante l'applicazione)		
TEMPERATURA MINIMA DI CONSERVAZIONE	+ 5° C		
TEMPERATURA MASSIMA DI CONSERVAZIONE	+ 35° C		
MAGAZZINAGGIO	12 mesi conservato nei propri contenitori originali non aperti, lontano da fonti di calore e adeguate temperature		

**DIRETTIVA 2004/42/CE D.Lgs 161/2006**

Pitture biocomponenti ad alte prestazioni cat A/j: (base solvente): 500 g/l (2010). Il prodotto nelle condizioni di utilizzo contiene 135,91 g/l di VOC.

**PREPARAZIONE DEI SUPPORTI ED APPLICAZIONE**

I supporti prima dell'applicazione devono essere puliti, perfettamente asciutti e maturi, privi di macchie di oli e grassi, residui di vecchie vernici/resine e parti distaccanti non perfettamente aderenti. La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice, fresatrice, levigatrice, carteggiatrice, ecc.) al fine di rimuovere il lattime di cemento e rendere la superficie lievemente ruvida ed assorbente. Eventuali riparazioni, riempimenti di buchi ed irregolarità, debbono essere effettuate con specifici prodotti della linea RESEM. Polvere, ogni parte friabile deve essere rimossa dalla superficie da trattare con idonee attrezzature. Una cattiva preparazione del fondo compromette l'adesione della malta e la presenza di bolle.

**Primer**

Prima dell'applicazione del prodotto, i supporti debbono essere preparati con processo di applicazione di primer epossidico bicomponente di aggancio, applicato a rullo o ragla RESEM F/B S250.

**Ciclo di Verniciatura**

Sulla superficie appositamente primerizzata procedere all'applicazione di una prima mano di RESEMFLOOR 2K a rullo e trascorse 8/12 ore procedere all'applicazione di una seconda mano di prodotto.

**Ciclo Autolivellante**

Miscelare a fondo il componente A (resina) per qualche minuto eliminando eventuali sedimentazioni, e quindi versare il componente B (catalizzatore) miscelando il tutto con miscelatore meccanico a bassi giri, sino ad ottenere un prodotto omogeneo. Aggiungere quindi il lentamente il componente C (sabbia) sempre sotto lenta agitazione. Ottenuta una malta omogenea, colare il prodotto sulla superficie e distribuirlo uniformemente con spatola dentata ripassando sino ad ottenere un aspetto estetico uniforme. Sulla malta autolivellante ancora fresca in prima mano passare un rullo frangibolle disareando l'aria inglobata dalla resina durante la miscelazione (passare il rullo in due direzioni) e quindi spolverare sabbia di quarzo essiccata (di solito grani 0,1 – 0,3) sino a rigetto. Il giorno successivo, a perfetta essiccazione asportare il quarzo in eccesso non legato, ed applicare una seconda mano di prodotto tal quale. E' possibile "regolarizzare" il prodotto con rullo scarico, subito dopo il passaggio della spatola. Si raccomanda la pulizia degli attrezzi utilizzati nella miscelazione e lavorazione, subito dopo l'uso con diluente o acetone. Il prodotto indurito si rimuove solo meccanicamente.

**Rivestimento autolivellante liscio (1,0 mm)**

Primer: 1 – 2 X Resem Base F/B (0,35 – 0,55 kg/m<sup>2</sup>)

Rivestimento: 1 X Resemfloor 2K + quarzo sulla parte A (1,25 kg/m<sup>2</sup> di resina + 0,45 kg di quarzo)

**Rivestimento autolivellante liscio (1,5 – 2 mm)**

Primer: 1 – 2 X Resem Base F/B (0,35 – 0,55 kg/m<sup>2</sup>)

Rivestimento: 1 X Resemfloor 2K + quarzo sulla parte A rapporto 1:1 (0,95 kg/m<sup>2</sup> di resina + 0,95 kg/m<sup>2</sup> di quarzo per mm di spessore)

**Rivestimento multistrato ad alto spessore (1,5 – 3 mm)**

Primer: 1 – 2 X Resem Base F/B (0,35 – 0,55 kg/m<sup>2</sup>)

Strato di base: 1 X Resem Base F/B + quarzo sulla parte A rapporto 1:1 (1,0 kg/m<sup>2</sup> di resina + 1,0 kg/m<sup>2</sup> di quarzo per mm di spessore)

Semina: sabbia di quarzo 0,3 – 0,8 seminata sino a rigetto

Finitura: 1 X Resemfloor 2K a ragla (0,7 kg/m<sup>2</sup> di resina)

**Finitura Alto Solido**

Applicare il prodotto sulla superficie appositamente primerizzata con rullo a pelo raso in prima mano con un consumo da 250 a 400 g/m<sup>2</sup>. Il giorno successivo, applicare la seconda mano con il prodotto leggermente diluito max al 3% con diluente PE.

I consumi sono teorici, si possono verificare sfridi/variazioni in funzione della porosità, delle irregolarità, dei livellamenti dei supporti.

**INDICAZIONI SULLA SICUREZZA**

RESEMFLOOR 2K S280 nelle normali condizioni di utilizzo non è pericoloso per gli addetti alla sua manipolazione. Utilizzare secondo le normali norme di sicurezza del lavoro. Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare. Usare dispositivi di protezione individuale guanti, occhiali, maschera ed indumenti protettivi come e del tipo riportato nella scheda di sicurezza. Rispettare sempre le regolamentazioni e disposizioni in materia di sicurezza e trasporto.

Indicazioni di pericolo:

**H226** Liquido e vapori infiammabili

**H319** Provoca grave irritazione oculare

**H315** Provoca irritazione cutanea

**H317** Può provocare una reazione allergica cutanea

**H411** Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata

**EUH205** Contiene componenti epossidici. Può provocare una reazione allergica

Consigli di prudenza:

**P210** Tenere lontano da fonti di calore, superfici calde, scintille, fiamme libere o altre fonti di accensione. Non fumare

**P233** Tenere il recipiente ben chiuso

**P264** Lavare accuratamente . . . dopo l'uso

**P273** Gli indumenti da lavoro contaminati non devono essere portati fuori dal luogo di lavoro

**P280** Indossare guanti protettivi e proteggere gli occhi / il viso

**P303+P361+P353** IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE (o con i capelli): togliere immediatamente tutti gli indumenti contaminati: Sciacquare la pelle / fare una doccia.

Contiene

OXIRANE - PRODOTTO DI REAZIONE: BISFENOLO-A-EPICLORIDRINA

## NOTE ESPLICATIVE

### DATI APPLICATIVI E RACCOMANDAZIONI

**Pot Life:** vita utile della miscela A+B, cioè il tempo massimo entro il quale il prodotto bicomponente deve essere utilizzato. Trascorso tale periodo, il prodotto verniciante, anche se apparentemente ancora utilizzabile, perde le sue caratteristiche compromettendo il risultato finale. Il valore è riferito a 20°C in quanto la temperatura lo influenza notevolmente, riducendolo al suo innalzarsi.

**Essiccazione:** E' il tempo necessario al film di prodotto verniciante per essiccare. I dati riportati sulla scheda tecnica, sono calcolati a condizioni standard di 20°C ed Umidità Relativa del 60%; nella realtà possono quindi subire delle variazioni a seconda delle condizioni climatiche e dello spessore applicato. Nei prodotti bicomponenti ed ossidativi, con polimerizzazione totale, si fa riferimento al tempo necessario perché avvenga in modo completo la reazione chimica tra il componente A e il componente B (catalizzatore). Prima di questo termine, i prodotti si presentano comunque essiccati, ma le caratteristiche di resistenza chimica e meccanica si raggiungono solo a polimerizzazione ultimata.

**Intervallo di sopra verniciatura:** s'intende il periodo minimo e massimo per poter riverniciare il prodotto con sé stesso o con altri sistemi indicati. Nel caso di prodotti bi-componenti, è possibile sovra verniciare oltre l'intervallo massimo effettuando la carteggiatura e previa verifica di compatibilità del sistema di riverniciatura.

#### Nota finale

*Le informazioni della presente scheda, sono redatte al meglio delle nostre conoscenze, derivate da studi di laboratorio e da esperienze pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e /o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Tuttavia, essendo il prodotto usato al di fuori del nostro controllo, decliniamo ogni responsabilità per qualsiasi uso non ortodosso, pur garantendone la qualità secondo standard accettati dal mercato. Consigliamo di effettuare prove preliminari di applicazione su supporti diversi congiuntamente alle ns. informazioni. Consultare la scheda tecnica, le direttive per l'applicazione e la scheda di sicurezza. Per ogni chiarimento o informazione contattare la nostra Assistenza Tecnica Clienti.*