



RESEM PRIMER S 240

PRIMER EPOSSIDICO BICOMPONENTE Codice 961115

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Primer epossidico bicomponente a base solvente appositamente studiato per la preparazione di sottofondi cementizi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il prodotto ha caratteristiche di elevata penetrazione nei supporti ed ottimo potere aggrappante. Di facile applicazione è sovraverniciabile con resine epossidiche e poliuretaniche.

IMPIEGO

RESEM PRIMER S240 trova impiego:

- come mano di fondo consolidante ed aggrappante di strutture in cemento, calcestruzzo, intonaco prima della successiva applicazione finale di smalti epossidici o poliuretanici;
- come primer d'ancoraggio prima di cicli di rivestimenti in resina autolivellante;
- come trattamento ad impregnazione trasparente antipolvere.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Dato tecnico	Valore
COLORE Resina componente A	Trasparente
COLORE Indurente componente B	Trasparente
Aspetto (Componente A – B)	Liquido
ODORE	Caratteristico
DENSITA' Resina componente A	1050 ± 2% Kg/l
DENSITA' Indurente componente B	1000 ± 2% Kg/l
RESA TEORICA	Mediamente con 1 kg di prodotto si trattano 6 mq di superficie
Tempi di essiccazione	
POT-LIFE a 20° C (tempo utile di lavorazione)	4 ore
FUORI POLVERE a 20° C	50 minuti
SOVRAVERNICIABILE	12 ore
IN PROFONDITA'	36 / 48 ore
RESISTENZA A FLESSIONE	Resistente
RESISTENZA A TRAZIONE	Resistente
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+ 5° C - + 35° C
UMIDITA' RELATIVA	+ 35° C - + 75° C (attenzione alla condensazione durante l'applicazione)
TEMPERATURA MINIMA DI CONSERVAZIONE	+ 5° C
TEMPERATURA MASSIMA DI CONSERVAZIONE	+ 35° C
MAGAZZINAGGIO	12 mesi conservato nei propri contenitori originali non aperti, lontano da fonti di calore e adeguate temperature

DIRETTIVA 2004/42/CE D.Legs 161/2006

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC) Cat. A/j : pitture bi componente ad alte prestazioni (base solvente):500 g/l (2010) il prodotto nelle condizioni di utilizzo contiene meno di 100g/l di VOC.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Superfici in calcestruzzo

I supporti prima dell'applicazione devono essere puliti, perfettamente asciutti, privi di macchie di olio e grassi, prive di parti in distacco. Il calcestruzzo poco resistente deve essere rimosso, unitamente alla polvere e al materiale friabile. La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (pallinatura o scarifica) al fine di rimuovere il latte di cemento e rendere la superficie a trama aperta ed assorbente. La polvere deve essere accuratamente rimossa per aspirazione. In caso di qualsiasi dubbio eseguire un test preliminare.

Miscelare accuratamente i due componenti nel rapporto indicato. Dopo la miscelazione il prodotto è pronto all'uso, non necessita di alcuna diluizione. Procedere quindi all'applicazione su tutta la superficie in modo uniforme.

CONDIZIONI E METODI APPLICATIVI

L'applicazione può essere effettuata a pennello o rullo. I supporti cementizi debbono essere asciutti puliti e ben stagionati, esenti da sali insolubili, olio o grassi in superficie.

Evitare l'applicazione con temperature inferiori ai 5° C (ambiente e supporto) e superiore a 35° C

INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Il prodotto nelle normali condizioni di utilizzo non è pericoloso per gli addetti alla sua manipolazione. Utilizzare secondo le normali norme di sicurezza del lavoro.

Fare sempre riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto e del relativo catalizzatore.

In ogni caso:

Indicazioni di pericolo:

H226 Liquido e vapori infiammabili

H319 Provoca grave irritazione oculare

H315 Provoca irritazione cutanea

H317 Può provocare una reazione allergica cutanea

H411 Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata

EUH205 Contiene componenti epossidici. Può provocare una reazione allergica

Consigli di prudenza:

P210 Tenere lontano da fonti di calore, superfici calde, scintille, fiamme libere o altre fonti di accensione. Non fumare

P233 Tenere il recipiente ben chiuso

P264 Lavare accuratamente . . . dopo l'uso

P272 Gli indumenti da lavoro contaminati non devono essere portati fuori dal luogo di lavoro

P280 Indossare guanti protettivi e proteggere gli occhi / il viso

P303+P361+P353 IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE (o con i capelli): togliere immediatamente tutti gli indumenti contaminati: Sciare la pelle / fare una doccia.

NOTE ESPLICATIVE

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Riportiamo in questo paragrafo i processi di pretrattamento delle superfici prima della verniciatura vera e propria. Indirettamente, viene sconsigliata l'applicazione su supporti diversi da quelli indicati, salvo riceverne approvazione dal nostro servizio tecnico. Il processo di pulizia e preparazione del fondo è molto importante al fine di del raggiungimento dei risultati e delle prestazioni ottimali dei cicli di verniciatura. Il pretrattamento può essere effettuato in diversi modi e criteri, il fine dei quali deve essere un risultato unico: le superfici da verniciare devono essere perfettamente pulite ed asciutte, esenti da elementi contaminanti quali unto, grasso, ossidi, sali solubili, polvere, pH neutro.

DATI APPLICATIVI E RACCOMANDAZIONI

Pot Life: vita utile della miscela A+B, cioè il tempo massimo entro il quale il prodotto bicomponente deve essere utilizzato. Trascorso tale periodo, il prodotto verniciante, anche se apparentemente ancora utilizzabile, perde le sue

caratteristiche compromettendo il risultato finale. Il valore è riferito a 20°C in quanto la temperatura lo influenza notevolmente, riducendolo al suo innalzarsi.

Essiccazione: È il tempo necessario al film di prodotto verniciante per essiccare. I dati riportati sulla scheda tecnica, sono calcolati a condizioni standard di 20°C ed Umidità Relativa del 60%; nella realtà possono quindi subire delle variazioni a seconda delle condizioni climatiche e dello spessore applicato. Nei prodotti bicomponenti ed ossidativi, con polimerizzazione totale, si fa riferimento al tempo necessario perché avvenga in modo completo la reazione chimica tra il componente A e il componente B (catalizzatore o ossigeno). Prima di questo termine, i prodotti si presentano comunque essiccati, ma le caratteristiche di resistenza chimica e meccanica si raggiungono solo a polimerizzazione ultimata.

Intervallo di sopraverniciatura: si intende il periodo minimo e massimo per poter verniciare il prodotto con sé stesso o con altri sistemi indicati. Nel caso di prodotti bi-componenti, è possibile sovraverniciare oltre l'intervallo massimo effettuandola carteggiatura e previa verifica di compatibilità del sistema di riverniciatura.

Nota finale

Le informazioni della presente scheda, sono redatte al meglio delle nostre conoscenze, derivate da studi di laboratorio e da esperienze pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Tuttavia, essendo il prodotto usato al di fuori del nostro controllo, decliniamo ogni responsabilità per qualsiasi uso non ortodosso, pur garantendone la qualità secondo standard accettati dal mercato. Consigliamo di effettuare prove preliminari di applicazione su supporti diversi congiuntamente alle nostre informazioni. Consultare la scheda tecnica, le direttive per l'applicazione e la scheda di sicurezza. Per ogni chiarimento o informazione contattare la nostra Assistenza Tecnica Clienti.



INDUSTRIA RESINE E VERNICI
SISTEMI ANTICORROSIONE