



RESEMFLOOR 3K S260

Rivestimento epossidico autolivellante Cod. 963125

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento epossidico autolivellante a base di resine epossidiche esenti da solvente ed indurente, con contenuto di cariche e sabbie di quarzo di diversa granulometria, per la realizzazione di sistemi autolivellanti lisci ed a spessore multistrato. Disponibile nella colorazione standard di cartella e RAL.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il prodotto ha caratteristiche di:

- Elevata resistenza meccanica
- Buona resistenza chimica
- Impermeabilità
- Facilità di pulizia e bassa presa di sporco
- Finitura lucida

IMPIEGO

Il prodotto trova impiego per la realizzazioni di rivestimenti resinosi autolivellanti dello spessore medio di 2,5 – 3 mm eseguite da professionisti in possesso di adeguata capacità ed esperienza. ResemFloor3K S 250 è ideale per:

- pavimentazioni colorate autolivellanti con elevata resistenza al transito di mezzi gommati, all'usura, al contatto di soluzioni sia acide che alcaline;
- pavimentazioni in ambienti industriale e civili, come reparti produttivi, corridoi, aree di processo, magazzini e logistiche, hangars.

DATI TECNICI

I dati di fornitura se non diversamente specificato sono ai colori cartella standard

Dato tecnico	Valore
LEGANTE	Epossidico
COLORE Resina componente A	Colori standard e Cartella RAL
COLORE Indurente componente B	Trasparente
Aspetto (Componente A)	Liquido denso colorato
Aspetto (Componente B)	Liquido paglierino
ODORE	Caratteristico
DENSITA' Resina componente A	1470 ± 2% Kg/l
DENSITA' Indurente componente B	1030 ± 2% Kg/l
RESA TEORICA	Ca 900 gr/mq di prodotto additivato + 900 gr/mq di sabbia per mm di spessore
RESIDUO IN SECCO %	96% ± 2% g/l
<i>Rapporto di miscela</i>	
COMPONENTE A (resina)	100
COMPONENTE B (resina)	32
<i>Tempi di essiccazione</i>	
POT-LIFE a 20° C (tempo utile di lavorazione)	30 – 35 minuti
INTERVALLO DI RICOPERTURA a 20° C	24 ore massimo
PEDONABILE a 20° C	30 ore

INDURIMENTO COMPLETO a 20° C	8/10 giorni
RESISTENZA A FLESSIONE	160 kg/cm ²
RESISTENZA A TRAZIONE	150 kg/cm ²
RESISTENZA A COMPRESSIONE	705 kg/cm ²
RESISTENZA ABRASIONE	105 mg (mola cs 17 massa 1000 giri/min 1000)
RESISTENZA CHIMICA	Resistente a svariati agenti chimici, idrocarburi, olio e tensioattivi.
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+ 5° C - + 35° C
UMIDITA' RELATIVA	+ 35° C - + 75° C (attenzione alla condensazione durante l'applicazione)
TEMPERATURA MINIMA DI CONSERVAZIONE	+ 5° C
TEMPERATURA MASSIMA DI CONSERVAZIONE	+ 35° C
MAGAZZINAGGIO	12 mesi conservato nei propri contenitori originali non aperti, lontano da fonti di calore e adeguate temperature

DIRETTIVA 2004/42/CE D.Legs 161/2006

Pitture biocomponenti ad alte prestazioni cat A/j: (base solvente): 500 g/l (2010). Il prodotto nelle condizioni di utilizzo contiene 135,91 g/l di VOC.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

I supporti prima dell'applicazione devono essere puliti, perfettamente asciutti e maturi, privi di macchie di oli e grassi, residui di vecchie vernici/resine e parti distaccanti non perfettamente aderenti. La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o fresatrice) al fine di rimuovere il latitante di cemento e rendere la superficie lievemente ruvida ed assorbente. Eventuali riparazioni, riempimenti di buchi ed irregolarità, debbono essere effettuate con specifici prodotti della linea RESEM. Polvere, ogni parte friabile deve essere rimossa dalla superficie da trattare con spazzolatura ed aspirazione con idonee attrezzature. Una cattiva preparazione del fondo compromette l'adesione della malta e la presenza di bolle.

Primer

Prima dell'applicazione del prodotto, i supporti debbono essere preparati con processo di applicazione di primer epossidico bicomponente di aggancio, applicato a rullo o raga.

Finitura

Miscelare a fondo il componente A (resina) per qualche minuto eliminando eventuali sedimentazioni, e quindi versare il componente B (catalizzatore) miscelando il tutto con miscelatore meccanico a bassi giri, sino ad ottenere un prodotto omogeneo. Aggiungere quindi il lentamente il componente C (sabbia) sempre sotto agitazione. Ottenuta una malta omogenea, colare il prodotto sulla superficie e distribuirlo uniformemente con spatola dentata ripassando sino ad ottenere un aspetto estetico uniforme. Sulla malta autolivellante ancora fresca, passare un rullo frangibolle disareando l'aria inglobata dalla resina durante la miscelazione. Passare il rullo in due direzioni.

Si raccomanda la pulizia degli attrezzi utilizzati nella miscelazione e lavorazione, subito dopo l'uso con diluente o acetone. Il prodotto indurito si rimuove solo meccanicamente.

Rivestimento autolivellante liscio (1,0 mm)

Primer: 1 – 2 X Resem Base F/B (0,35 – 0,55 kg/m²)

Rivestimento: 1 X Resemfloor 3 K + quarzo sulla parte A (1,25 kg/m² di resina + 0,45 kg/m² di quarzo)

Rivestimento autolivellante liscio (1,5 – 3 mm)

Primer: 1 – 2 X Resem Base F/B (0,35 – 0,55 kg/m²)

Rivestimento: 1 X Resemfloor 3 K + quarzo sulla parte A rapporto 1:1 (0,95 kg/m² di resina + 0,95 kg/m² di quarzo per mm di spessore)

Rivestimento multistrato ad alto spessore (1,5 – 3 mm)

Primer: 1 – 2 X Resem Base F/B (0,35 – 0,55 kg/m²)

Strato di base: 1 X Resem Base F/B + quarzo sulla parte A rapporto 1:1 (1,0 kg/m² di resina + 1,0 kg/m² di quarzo per mm di spessore)

Semina: sabbia di quarzo 0,3 – 0,8 seminata sino a rigetto

Finitura: 1 X Resemfloor 3 K a raga (0,7 kg/m² di resina)

I consumi sono teorici, si possono verificare sfridi/variazioni in funzione della porosità, delle irregolarità, dei livellamenti dei supporti.

INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

RESEM F/B S250 nelle normali condizioni di utilizzo non è pericoloso per gli addetti alla sua manipolazione. Utilizzare secondo le normali norme di sicurezza del lavoro. Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare. Usare dispositivi di protezione individuale guanti, occhiali, maschera ed indumenti protettivi come e del tipo riportato nella scheda di sicurezza. Rispettare sempre le regolamentazioni e disposizioni in materia di sicurezza e trasporto.

Indicazioni di pericolo:

H226 Liquido e vapori infiammabili

H319 Provoca grave irritazione oculare

H315 Provoca irritazione cutanea

H317 Può provocare una reazione allergica cutanea

H411 Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata

EUH205 Contiene componenti epossidici. Può provocare una reazione allergica

Consigli di prudenza:

P210 Tenere lontano da fonti di calore, superfici calde, scintille, fiamme libere o altre fonti di accensione. Non fumare

P233 Tenere il recipiente ben chiuso

P264 Lavare accuratamente . . . dopo l'uso

P273 Gli indumenti da lavoro contaminati non devono essere portati fuori dal luogo di lavoro

P280 Indossare guanti protettivi e proteggere gli occhi / il viso

P303+P361+P353 IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE (o con i capelli): togliere immediatamente tutti gli indumenti contaminati:

Sciagquare la pelle / fare una doccia.

Contiene

OXIRANE - PRODOTTO DI REAZIONE: BISFENOLO-A-EPICLORIDRINA

NOTE ESPLICATIVE

DATI APPLICATIVI E RACCOMANDAZIONI

Pot Life: vita utile della miscela A+B, cioè il tempo massimo entro il quale il prodotto bicomponente deve essere utilizzato. Trascorso tale periodo, il prodotto verniciante, anche se apparentemente ancora utilizzabile, perde le sue caratteristiche compromettendo il risultato finale. Il valore è riferito a 20°C in quanto la temperatura lo influenza notevolmente, riducendolo al suo innalzarsi.

Essiccazione: E' il tempo necessario al film di prodotto verniciante per essiccare. I dati riportati sulla scheda tecnica, sono calcolati in condizioni standard di 20°C ed Umidità Relativa del 60%; nella realtà possono quindi subire delle variazioni a seconda delle condizioni climatiche e dello spessore applicato. Nei prodotti bicomponenti ed ossidativi, con polimerizzazione totale, si fa riferimento al tempo necessario perché avvenga in modo completo la reazione chimica tra il componente A e il componente B (catalizzatore o ossigeno). Prima di questo termine, i prodotti si presentano comunque essiccati, ma le caratteristiche di resistenza chimica e meccanica si raggiungono solo a polimerizzazione ultimata.

Intervallo di sopraverniciatura: si intende il periodo minimo e massimo per poter riverniciare il prodotto con sé stesso o con altri sistemi indicati. Nel caso di prodotti bi-componenti, è possibile sopraverniciare oltre l'intervallo massimo effettuandola carteggiatura e previa verifica di compatibilità del sistema di riverniciatura.

Nota finale

Le informazioni della presente scheda, sono redatte al meglio delle nostre conoscenze, derivate da studi di laboratorio e da esperienze pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e /o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Tuttavia, essendo il prodotto usato al di fuori del nostro controllo, decliniamo ogni responsabilità per qualsiasi uso non ortodosso, pur garantendone la qualità secondo standard accettati dal mercato. Consigliamo di effettuare prove preliminari di applicazione su supporti diversi congiuntamente alle ns. informazioni. Consultare la scheda tecnica, le direttive per l'applicazione e la scheda di sicurezza. Per ogni chiarimento o informazione contattare la nostra Assistenza Tecnica Clienti.

RESEM è un marchio



INDUSTRIA RESINE E VERNICI
SISTEMI ANTICORROSIONE